

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2021–2022 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 10–11 КЛАССЫ

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур
Ручная обработка древесины

Сконструируйте и изготовьте стойку для хранения специй.



Стойка

Прямоугольный шип

Технические задания и условия

1. На основе представленного изображения разработайте чертёж деревянной стойки для хранения специй:
 - материал изготовления – доска обрезная или фанера;
 - габаритные размеры детали: длина 200 мм, ширина 95 мм, толщина 15* мм.
(*габаритный размер толщины может быть уменьшен в диапазоне от 15 до 10 мм в соответствии с толщиной предоставленной участнику заготовки из обрезной доски или в диапазоне от 10 до 8 мм в соответствии с предоставленной ученику заготовкой из фанеры).
2. Выполните чертёж в масштабе 1:1.
3. Геометрическую форму изделия определите самостоятельно, соблюдая следующее условие: с правой и левой сторон детали, симметрично друг другу должны быть выполнены закругления, одно из которых имеет выпуклую форму, второе вогнутую. Верхняя часть детали должна иметь выпуклую полукруглую форму. В нижней части детали должен быть выполнен шип в форме прямоугольного параллелепипеда. **Внутри детали выполните три отверстия. Расположение центров отверстий определите самостоятельно. Расстояния между центрами отверстий должны быть одинаковыми.**
4. Диаметр каждого из отверстий 28 мм.
5. Размеры шипа: по длине 50 мм, по ширине 20 мм.
6. Толщина шипа должна быть равна толщине заготовки.
7. Дизайн изделия разработайте самостоятельно.
8. Изготовьте изделие по чертежу.
9. Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи цветных карандашей.
10. Количество деталей – 1 шт.
11. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.
12. Образец используйте, как основу для построения указанного в условиях формообразования предмета. Внешний вид изготовленного Вами изделия может несколько отличаться от представленного на образце, но должен полностью соответствовать вышеописанным условиям.

Карта пооперационного контроля

Номер участника V _ _ . _ _ . _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1 балл	
4	Разработка чертежа изделия: простановка габаритных размеров и размеров всех конструктивных элементов	5 баллов	
5	Технология изготовления изделия:	10 баллов	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	1 балл	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3 балла	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом (без учёта шипов)	3 балла	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	3 балла	
6	Выполнение шипа – нижняя часть детали (соответствие размерам, указанным на чертеже)	4 балла	
7	Выполнение закруглений выпуклой формы (соответствие размерам, указанным на чертеже)	5 баллов	
8	Выполнение закруглений вогнутой формы (соответствие размерам, указанным на чертеже)	5 баллов	
9	Декоративная отделка и дизайн	1 балл	
10	Уборка рабочего места	1 балл	
11	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	Итого	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри: