

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2021–2022 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 10–11 КЛАССЫ

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур
Ручная обработка металла

Изготовьте декоративную крепёжную деталь.



Рисунок изделия

Технические задания и условия

- 1.** Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки – 2 мм.
- 2.** Габаритные размеры: длина $120 \pm 0,5$ мм, ширина $50 \pm 0,5$ мм.
- 3.** Самостоятельно разработайте чертёж изделия, соблюдая следующие условия:
 - а)** деталь должна содержать три основных формообразующих элемента, представленные на рисунке: Элемент 1; Элемент 2; Элемент 3;
 - б)** в детали должны быть просверлены 10 отверстий диаметром 5 мм;
 - в)** все элементы детали (в том числе отверстия) должны быть симметричными относительно вертикальной и горизонтальной осей симметрии.
- 3.** Выполните чертёж и изготовьте изделие:
 - а)** выполните чертёж в масштабе 1:1;
 - б)** изготовьте изделие по чертежу.
- 4.** Финишная чистовая обработка главной плоскости и кромок до металлического блеска.
- 5.** Предельные отклонения готового изделия $\pm 0,5$ мм.

Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ _ . _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выстав- ленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1 балл	
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
5	Разработка чертежа изделия	5 баллов	
6	Технология изготовления изделия:	24 балла	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	1 балл	
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	2 балла	
	– разметка центров и точность сверления отверстий	5 баллов	
	– точность изготовления Элемента 1	2 балла	
	– точность изготовления Элемента 2	8 баллов	
	– точность изготовления Элемента 3	2 балла	
	– точность изготовления остальных элементов готового изделия в соответствии с чертежом	3 балла	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	1 балл	
7	Уборка рабочего места	1 балл	
8	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	Итого	35 балла	

Председатель:

Члены жюри: