

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2021–2022 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 9 КЛАСС

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур
Ручная деревообработка

Сконструируйте и изготовьте вертикальный элемент полки для специй.



вертикальный элемент
конструкции

Технические задания и условия

1. На основе представленного изображения разработайте чертёж и изготовьте вертикальный элемент конструкции изделия:

- материал изготовления – доска обрезная или многослойная фанера;
- габаритные размеры: высота 180 мм, ширина 95 мм, толщина 15*мм.

(*габаритный размер толщины может быть уменьшен в диапазоне от 15 до 10 мм в соответствии с толщиной предоставленной участнику заготовки из обрезной доски или в диапазоне от 10 до 8 мм в соответствии с предоставленной ученику заготовкой из фанеры).

2. Выполните чертёж в масштабе 1:1.

3. Геометрическая форма изделия:

- внешний контур имеет прямоугольную форму;
- в заготовке имеются 4 отверстия, расположенные на осевой линии, диаметр отверстий 28 мм;
- расстояние между отверстиями выберите самостоятельно.

4. В нижней части детали должен быть выполнен прямоугольный плоский шип высотой 15 мм, шириной 40 мм. Толщина шипа равна толщине заготовки.

5. Изготовьте изделие по чертежу.

6. Выполните декоративную отделку готового изделия при помощи цветных карандашей.

7. Предельные отклонения на все размеры готового изделия ± 1 мм.

Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ _ . _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1 балл	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте	1 балл	
4	Разработка чертежа: простановка габаритных размеров изделия и размеров конструктивных элементов.	5 баллов	
5	Технология изготовления изделия:	24 балла	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	3 балла	
	– технологическая последовательность изготовления изделия	3 балла	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом (без учёта шипа)	10 баллов	
	– точность изготовления прямоугольного шипа	3 балла	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	5 баллов	
6	Дизайн изделия	1 балл	
7	Уборка рабочего места	1 балл	
8	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	Итого	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри: