

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТЕХНОЛОГИИ. 2021–2022 уч. г.
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП. 9 КЛАСС

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур
Ручная обработка металла

Изготовьте декоративную накладку (количество – 1 шт).

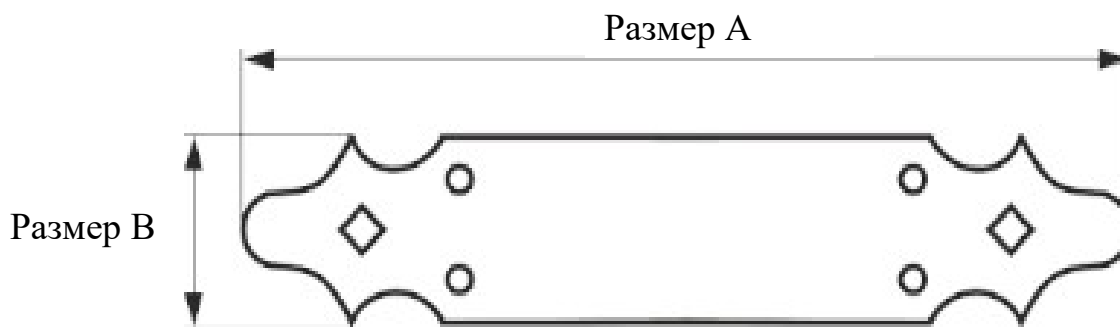


Рисунок изделия в упрощённом виде

Технические задания и условия

1. С помощью представленного изображения разработайте чертёж плоской декоративной накладки в масштабе М1:1.
2. Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки 2 мм.
3. Габаритные размеры:
длина $A = 68 \pm 0,5$ мм, ширина $B = 30 \pm 0,5$ мм, толщина 2 мм.
4. В скобе выполните четыре отверстия диаметром 5 мм. Расположение центров отверстий определите самостоятельно. С правой и левой стороны скобы выполните полукруглый выпуклый элемент с радиусом закругления 7 мм.
5. В скобе выполните два отверстия в форме ромба. Размеры и места расположения ромбов определите самостоятельно.
6. Все необходимые радиусы закругления углов детали определите самостоятельно и укажите на чертеже.
7. Деталь должна быть симметричной относительно вертикальной и горизонтальной осей симметрии.
8. Изготовьте деталь по чертежу и заданным размерам.
9. Финишная чистовая обработка одной плоскости и кромок до металлического блеска.
10. Предельные отклонения готовых изделий $\pm 0,5$ мм.
11. Образец используйте, как основу для построения указанного в условиях формообразования предмета. Внешний вид изготовленного Вами изделия может несколько отличаться от представленного на образце, но должен полностью соответствовать вышеописанным условиям.

Карта пооперационного контроля

Логин участника V _ _ . _ _ . _ _ _			
№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Культура труда (порядок на рабочем месте, эргономичность)	1 балл	
4	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1 балл	
5	Разработка чертежа детали: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов	5 баллов	
6	Технология изготовления изделия:	24 балла	
	– разметка заготовки в соответствии с чертежом	4 балла	
	– технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	6 баллов	
	– разметка и сверление заготовки	2 балла	
	– закругление углов изделия	4 балла	
	– точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	2 балла	
	– качество и чистовая обработка готового изделия	6 баллов	
7	Уборка рабочего места	1 балл	
8	Время изготовления – 120 минут	1 балл	
	Итого	35 баллов	

Председатель:

Члены жюри: